

ПРУЖИНЫ КРУЧЕНИЯ

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

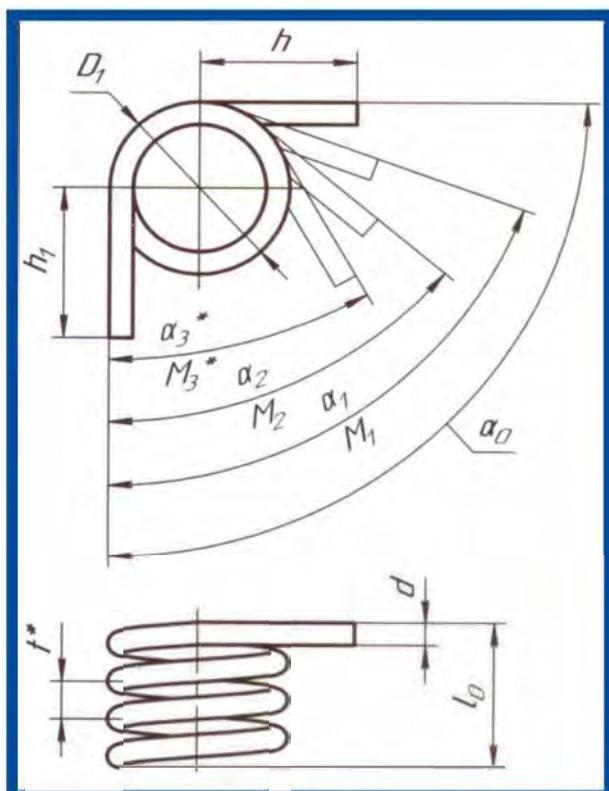
Единый адрес для всех регионов: usp@nt-rt.ru || www.urpz.nt-rt.ru

Пружины кручения

Завод производит пружины кручения с различными параметрами и в разных конфигурациях. Мы изготавливаем пружины кручения как по ГОСТу, так и по чертежам заказчика. В зависимости от нужд заказчика, пружины могут быть выполнены с зацепами различной конфигурации.

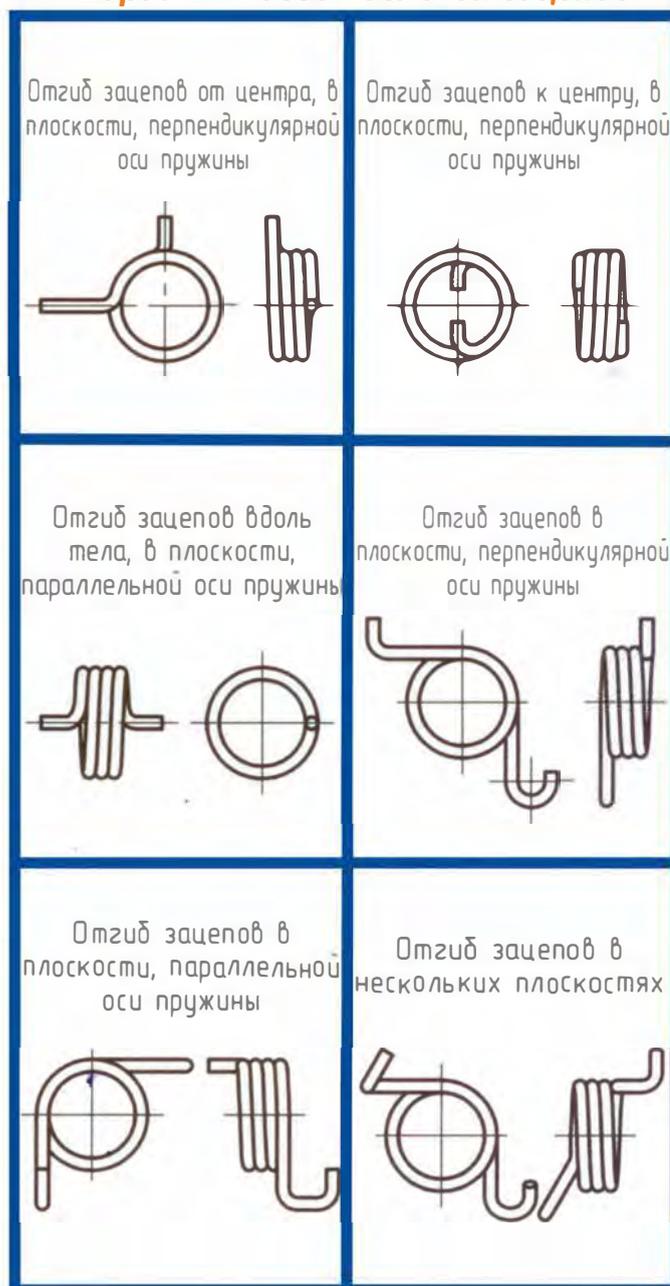
Для пружин кручения используется пружинная проволока (прутки) марок стали: 60С2А, 55С2, 65Г, Ст70, диаметром от 1,2 мм до 14,0 мм.

Варианты изготовления зацепов



Условные обозначения

l_0	- высота пружины в свободном состоянии
d	- диаметр проволоки
D_1	- диаметр пружины наружный
M_1, M_2, M_3	- момент силы
n	- число рабочих витков пружины
f	- шаг пружины
h, h_1	- длина зацепов
α_0	- угол между зацепами в свободном состоянии
$\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$	- угол между зацепами под нагрузкой



Завод производит пружины кручения с различными параметрами и в разных конфигурациях. Мы изготавливаем пружины кручения как по ГОСТу, так и по чертежам заказчика. В зависимости от нужд заказчика, пружины могут быть выполнены с зацепами различной конфигурации.

Для пружин кручения используется пружинная проволока (прутки) марок стали: 60С2А, 55С2, 65Г, Ст70, диаметром от 1,2 мм до 14,0 мм.

В случае необходимости пружины проходят термообработку, термообработка металла позволяет сохранять форму и упругие свойства пружин на протяжении всего срока их эксплуатации. Процесс термообработки нужен также для снятия внутренних напряжений в навитых пружинах, данный технологический процесс используется для снятия начального растяжения и обеспечивает стойкость пружины. Во время термообработки металл пружины подвергается последовательному изменению температуры, в результате увеличиваются упругие свойства и вязкость, благодаря чему обеспечиваются высокое качество и надежная работа пружин.

Пружины кручения имеют широкую область применения в общем машиностроении, в автомобилестроении, сельскохозяйственном машиностроении, в среднем машиностроении других направлений, в точном машиностроении.

Покрытие пружин.

Существует две цели нанесения покрытия на пружину: для защиты пружины от коррозии и для улучшения внешнего вида пружины. Покрытия различаются по устойчивости: от устойчивости к эксплуатации в обычных условиях до устойчивости к работе пружины в агрессивной к металлу среде.

В зависимости от требований заказчика, пружины могут быть с покрытием, указанным в чертеже, или без покрытия, если покрытие не указано в чертеже.

Мы готовы обеспечить нанесение на пружины следующих покрытий:

- лакокрасочное (ПФ-115, НЦ 132, АФ «Щит»);
- химическое оксидирование с промасливанием (Хим. окс. прм.);
- полимерное порошковое покрытие;
- гальваническое цинкование.

Цены на пружины зависят от следующих параметров:

- конфигурация изделий (параметры);
- количество заказываемых изделий;
- материал изделия;
- срочность изготовления заказа.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93